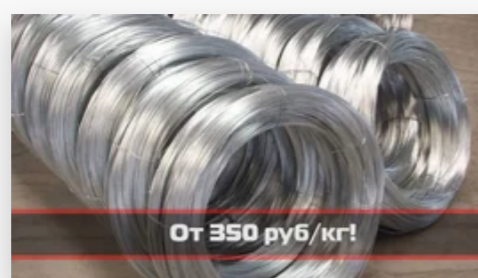


Ti 52 T-FD RU.pdf

Это документ с сайта www.bohlerwelding.ru

Нержавеющая проволока!

От 350 рублей за кг! Опт и розница! Все размеры и сплавы. Доставка 24/7. Звоните! sinara.pro

Реклама



BÖHLER Ti 52 T-FD

Бесшовная порошковая проволока рутилового типа для сварки углеродистых сталей

Классификация			
EN ISO 17632-A	EN ISO 17632-B	AWS A5.36	AWS A5.36M
T46 4 P M 1 H5	T555T1-1MA-H5	E71T1-M21A4-CS1-DH4	E491T1-M21A4-CS1-DH4
T46 2 P C 1 H5	T553T1-1CA-H5	E71T1-C1A2-CS1-DH4	E491T1-C1A3-CS1-DH4

Описание и область применения

Бесшовная порошковая проволока с флюсом рутилового типа для одно и многопроходной сварки углеродистых сталей, в том числе мелкозернистой, в Ar-CO₂ смеси или чистом CO₂. Отличные сварочно-технологические свойства во всех пространственных положениях, высокая производительность; малое разбрызгивание; быстросхватывающийся и легко отделяемый шлак; гладкая поверхность шва. Особенно это проволока рекомендуется для судостроения. Имеется одобрение для сейсмостойких конструкций (D1.8 Seismic Supplement). Содержание водорода в наплавленном металле 2.5 – 3.5 мл/100 г.

Металл основы

S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240
Судостроительная сталь: A, B, D, E, A 32-E 36
ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65

Типичный химический состав наплавленного металла (wt.-%)

Газ / смесь	C	Si	Mn
M21	0.06	0.40	1.45
C1	0.04	0.35	1.25

Механические свойства наплавленного металла

Условия	Пр. текучести R _e	Пр. Прочности R _m	Удлинение A (L ₀ =5d ₀)	Ударная вязкость ISO-V KV, Дж	
				-20°C	-40°C
u	500 (≥460)	590 (550-660)	26 (≥20)	100(≥47)	70 (≥47)
u1	470 (≥460)	560 (550-660)	28 (≥20)	80 (≥47)	

u после сварки, – защитный газ M21
u1 после сварки, – защитный газ C1

Параметры сварки

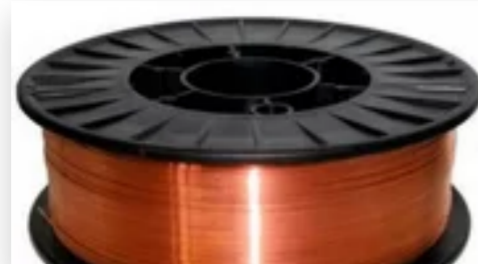
	Полярность = (+)	Защитные газы: (EN ISO 14175) M21 – M35; C1 Ar + 15-25%CO ₂ или 100% CO ₂	Ø (mm)		
	Отжиг: Не нужен при соблюдении правил хранения		1.0	1.2	1.3

Сварка на стандартном оборудовании для полуавтоматической сварки

Одобрения

TÜV, DB, DNV-GL, ABS, LR, BV, RINA, RS, CE; CWB, NKK, D1.8 Seismic Supplement;

Официальный дистрибьютор Pt ООО «ВЭЛД ДМС» тел./факс (499) 197-23-30, 197-36-43
123060, Москва, ул. Расплетина, д. 4, к. 1, под. 8. E mail: dashin@aha.ru



Проволока для сварки недорого

Сварочная проволока - все диаметры! В наличии на складе. Цены опт и розница. smsm.ru

Реклама



Алюминиевая проволока MIG купить

Алюминиевая проволока для MIG сварки AlMg, AlSi. Выгодные предложения...
Продавец: ООО "Сварка Техника". Адрес: Россия, Москва, проспект Андропов... svarkatek.ru

Реклама



Сварочная проволока в наличии

Сварочная проволока Askaynak, Lincoln Electric, Weldo. Низкие цены. Звоните tsentavra.ru

Реклама